

# MODEL 2533

## 高精度ベルト測長器

### 非接触レーザードップラ方式

#### 速度・長さ測定システム



### 概要

本器は、走行中のベルトの長さを非接触で高精度に測定することができるレーザードップラ測長計です。非接触の為、測定ローラのスベリや摩擦などによる誤差を全く気にすることなく、また、同じ箇所の測定を何度も繰返して確かめる必要もない、高精度かつ作業の効率化や安全性を飛躍的に向上させられる測長器です。測定データは USB インターフェースを介して PC で集計することができ、記録ミスなどの発生も防止できます。

### 特徴

- 1、非接触測定の為、測定ローラなどのスベリや摩擦による誤差が全く発生しません。
- 2、測定は 1 回で終了でき、大幅な作業の効率化が図れます。
- 3、非接触測定の為、測長作業の安全性が飛躍的に向上します。
- 4、付属のアプリケーションソフトにより、PC でのデータ収集が容易に行なえます。

主な仕様 : MODEL 2533 / MODEL 1521(300mm)

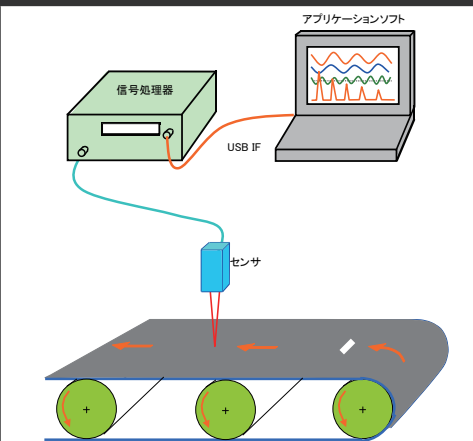
#### 【ドップラセンサ】 MODEL 1521(300mm)

測定速度範囲	-600 ~ ± 600m/min
測定距離(焦点)	300 ± 20mm
測定精度	± 0.1%以内 当社条件による
レーザー出力	半導体レーザー : 690nm 出力 : 20mW 最大 (クラス 3B)

#### 【信号処理器】 MODEL1521(300mm)

表示	速度 / 更新レート	-600 ~ +600m/min 10 進 7 桁、最小分解能 : 0.001m/min 2 ms
	長さ	0.001 ~ 9999.999m 10 進 7 桁表示、表示分解能 : 1mm 測長データメモリ数 : 200 最大
インターフェース	USB	
電源 / オプション	DC10V ~ 30V 又は 付属 AC アダプタによる / バッテリ	
外形寸法・重量	【ドップラセンサ】	60(W) × 30(H) × 120(D) 約 0.3kg
	【信号処理器】	160(W) × 42(H) × 101(D) 約 0.5kg

#### ベルトコンベア1回転分の長さ測定



レーザー光の当たるベルトのどこか1ヶ所にマークを付け(テープ等を貼る)ベルトを1周させると、このマークを基準として1周分の長さを高精度に測定します。

#### オプション : バッテリとの組合せ例

